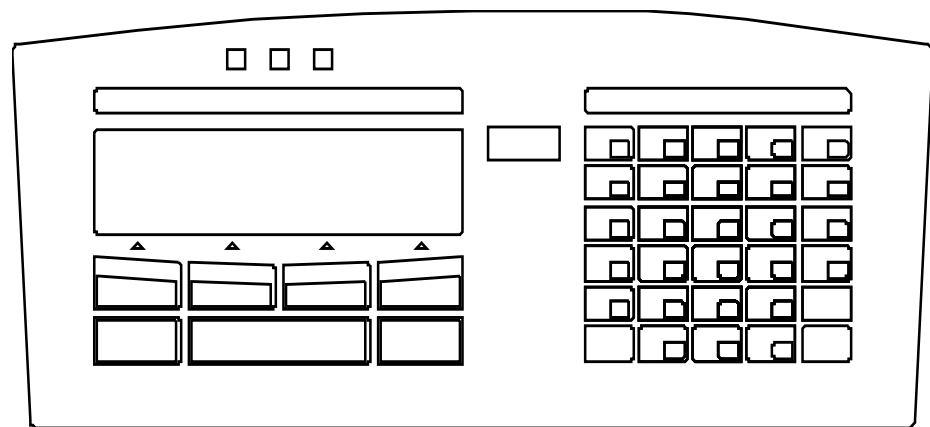
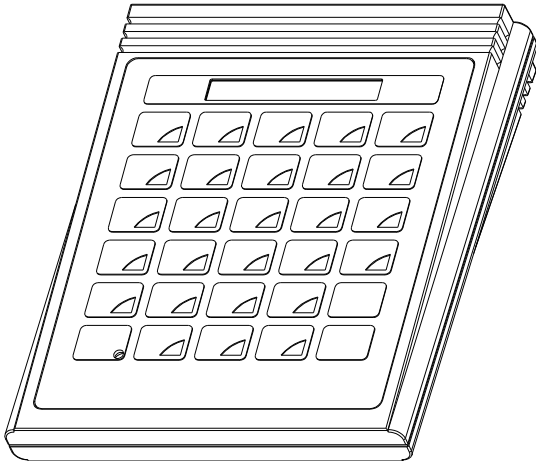




Precisa

THE BALANCE OF QUALITY



Bedienungsanleitung Smartbox Stückzählen

1	Kurzbeschreibung	5
1.1	Inbetriebnahme	5
1.1.1	Smartbox Bauart: Extern an Waage anschliessbar	5
1.1.2	Smartbox Bauart: In Wägeterminal integriert	5
2	Tastenbeschreibung	6
3	Konfigurationsmenü	7
3.1	Drucken der Konfiguration	9
3.2	Schema für Ausgabekanäle	9
3.3	Funktionsschema für Signallampe (TU, TO)	10
3.4	Anschluss externer Tasten	10
4	Menu	11
5	Fehlermeldungen	11
6	Allgemeine Hinweise	12
6.1	Allgemeine Einstellungen	12
6.2	Programm-Update	12
6.3	Technische Daten	12
7	Artikel	13
7.1	Die Elemente des Artikels	13
7.2	Die Signallampen-Grenzen des Artikels	14
7.3	Speichern eines Artikels	15
7.4	Editieren eines Artikels	16
7.5	Laden eines Artikels aus dem Artikelspeicher	16
7.6	Löschen eines Artikels im Artikelspeicher	16
7.7	Löschen aller Artikel im Artikelspeicher	17
7.8	Löschen des Artikels aus dem Arbeitsspeicher	17
7.9	Barcode und Artikel	17
7.10	Tabelle zur automatischen Berechnung der Toleranzen (TU, TO)	17
8	Tara	18
8.1	Speichern einer Tara im Taraspeicher	18
8.2	Löschen der aktuellen Tara	18
8.3	Laden einer Tara aus dem Taraspeicher	18
8.4	Löschen einer Tara aus dem Taraspeicher	19
8.5	Löschen aller Taras im Taraspeicher	19
8.6	Taravorgabe mit Zehnertastatur	19
8.7	Barcode und Tara	19

9	Drucken	20
9.1	Messwert ausdrucken	20
9.2	Festprogrammiertes Printformat der PRINT-Taste zuordnen	20
9.3	Drucken eines Artikels	20
9.4	Drucken der Artikelliste	20
9.5	Drucken einer Tara aus dem Taraspeicher	21
9.6	Drucken der Taraliste	21
9.7	Drucken der aktuellen Tara	21
9.8	Drucken des aktuellen Referenzwertes	21
9.9	Drucken der Smartbox-Softwareversion	21
10	Zählen	22
10.1	Zählen mit Stückzahl als Referenz	22
10.1.1	Fixreferenz Taste – ohne Taravorabzug	22
10.1.2	Variable Referenz – ohne Taravorabzug	23
10.1.3	Fixreferenz Taste – mit Taravorabzug	23
10.1.4	Variable Referenz – mit Taravorabzug	24
10.2	Zählen mit Stückgewicht als Referenz	24
10.3	Barcode und Referenzgewicht	25
10.4	Zählen mit temporärem Artikelspeicher	25
10.5	Zählen mit dem Artikelspeicher	26
10.6	Stückgewicht mit Referenzwaage ermitteln	27
11	Abweichung in %	28
11.1	Referenzgewicht setzen	28
11.1.1	Referenzgewicht auf 100% setzen	28
11.1.2	Referenzgewicht auf beliebigen % - Wert setzen	28
11.2	Wägen mit temporärem Artikelspeicher	29
11.3	Wägen mit dem Artikelspeicher	30
12	Wägen mit Toleranzbereich	31
12.1	Wägen mit temporärem Artikelspeicher	31
12.2	Wägen mit dem Artikelspeicher	32
13	SUMMIEREN	33
13.1	Summieren und ausdrucken	33
13.1.1	Ausdruck Summieren Probe Format 1	33
13.1.2	Ausdruck Summieren Probe Format 2	33
13.1.3	Ausdruck Summieren Probe Format 4...14	33
13.2	Posten löschen	34
13.2.1	Ausdruck eines gelöschten Postens	34
13.3	Ausdruck der Summe	34
13.3.1	Ausdruck Summieren Resultat Format 1	34
13.3.2	Ausdruck Summieren Resultat Format 2	34

14	Druckformate definieren	35
14.1	Speichern einer ASCII Text-Linie	35
14.2	Speichern einer HEX-Linie (Steuerzeichen)	35
14.3	Löschen einer Text- oder HEX-Linie	35
14.4	Fest definierte Text-Linien	36
14.5	Speichern eines Druckformates	38
14.6	Printformat der PRINT-Taste zuordnen	38
15	Barcodedrucker Eltron LP2022SE oder LP2824	39
15.1	Artikelnummer als EAN8 Code ausdrucken (Printformat 16)	39
15.2	Artikelnummer als EAN13 Code ausdrucken (Printformat 17)	39
15.3	Artikelnummer als Code39 ausdrucken (Printformat 18)	39
15.4	Tarawert als EAN13 Code ausdrucken (Printformat 19)	39
15.5	Referenzgewicht als EAN13 Code ausdrucken (Printformat 20)	39
15.6	Text-Etikette ausdrucken (Printformat 21)	39
16	Barcodelesegerät	40
16.1	Speichern einer Artikelnummer mit dem Barcodelesegerät	40
16.2	Laden eines Artikels mit dem Barcodelesegerät	40
16.3	Referenzgewicht mit dem Barcodelesegerät einlesen	40
16.4	Tarawert mit dem Barcodelesegerät einlesen	40
17	Referenzwaage	41
17.1	Referenzwaage konfigurieren	41
17.2	Stückgewicht aus mehreren Teilen ermitteln	41
17.3	Stückgewicht eines Teils übertragen	41
17.4	Taragewicht übertragen	41
18	Schnittstellen und Zubehör	42
18.1	Standard-Schnittstelle	42
19	Smartbox über die Schnittstelle fernsteuern	43
19.1	Tastencode der Funktionen	43
19.2	Direktbefehle	44
19.2.1	Direktbefehle für den Artikel	44
19.2.2	Direktbefehle für die Tara	45
19.2.3	Direktbefehle für Strings und Druckformate	46
20	Tipps und Tricks	47
20.1	< DISP > Taste	47
20.2	< ↻ > Taste	47
20.3	< - > Taste	47

1 Kurzbeschreibung

Das SMARTBOX-STÜCKZÄHLEN Programm bietet Ihnen verschiedene Möglichkeiten für die Bestimmung von Stückzahlen, für die Ermittlung prozentualer Abweichungen von Wägegütern sowie für das Kontrollwägen mittels +/-Toleranzen.

Im Permanentspeicher können Sie Artikelnummer, Produktname, Referenzgewicht, Tarawert usw. ablegen und bei Bedarf aktivieren.

Zusätzlich können die einzelnen Wägeposten aufsummiert werden, mit entsprechender Protokollierung der Einzelposten sowie der Summen.

1.1 Inbetriebnahme

1.1.1 Smartbox Bauart: Extern an Waage anschliessbar

Verbinden Sie mittels mitgeliefertem Datenkabel die RS232-Schnittstelle der Waage mit einem der zwei BUS-Anschlüsse der Smartbox. Bei angeschlossener Smartbox übernimmt sodann CH1 der Smartbox die Funktion der RS232-Waagenschnittstelle.

Der zweite Bus-Anschluss dient zum Anschluss etwaiger weiterer Peripheriegeräte.

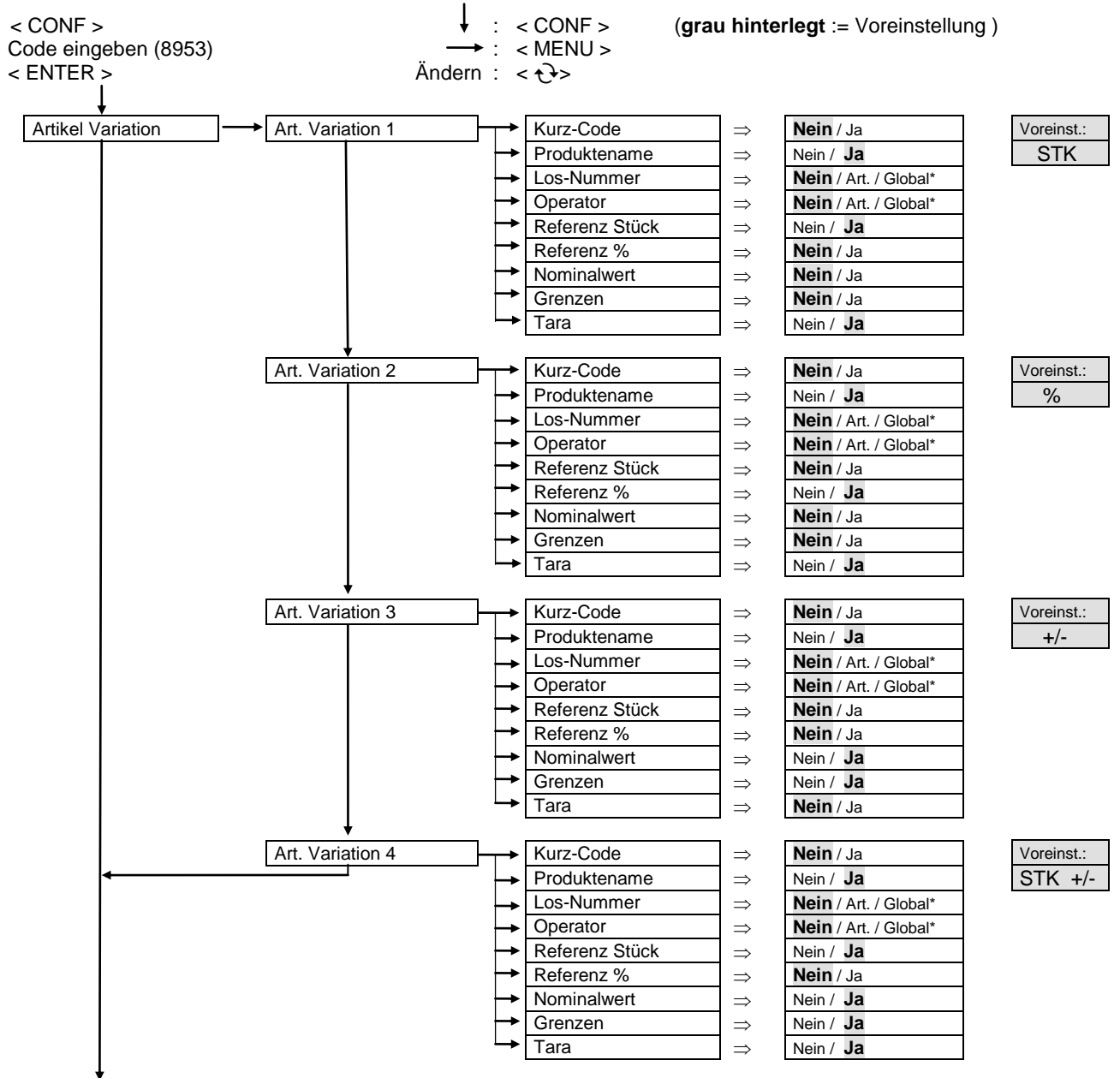
1.1.2 Smartbox Bauart: In Wägeterminal integriert

Drücken Sie die MENU/ESC-Taste im linken Teil des Terminals und wählen Sie die Applikation „SMARTBOX“.

2 Tastenbeschreibung

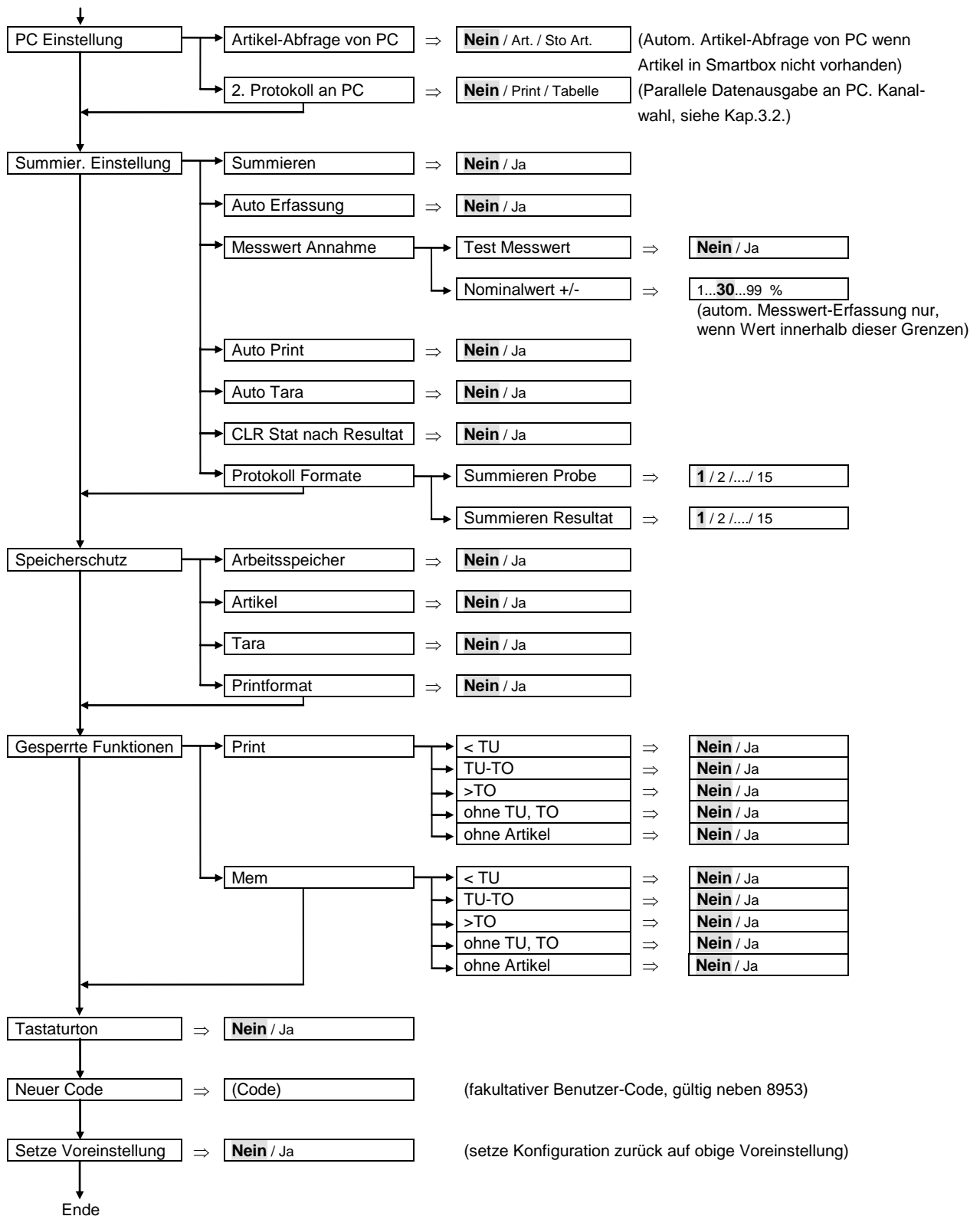
< ENTER >	Bestätigungstaste
< CLR >	Löschtaste
< SHIFT >	Umschaltung auf Alphatasten
< - >	Vorzeichenwechsel oder Umschaltfunktion auf Differenzanzeige, wenn Sollwert vorhanden.
< PRINT >	Auslösen einer Datenübertragung
< REF >	Eingabe der Referenzstückzahl
< REF.W >	Eingabe des Referenzgewichtes
< → T >	Taraeingabe
< ART >	Speichern oder Zurückholen eines Artikels
< STO >	Abspeichern (Tara , Artikel)
< RCL >	Zurückholen (Tara , Artikel)
< MEM >	Messwert speichern
< INFO >	Anzeigen oder Drucken diverser Werte
< BASE >	Umschalten auf „Datenübernahme von Eingabekanal (Referenz-Waage)“. Anstelle der Dateneingabe über die Tastatur kann mittels <BASE > "Nr. " < ENTER > auf „Datenübernahme von Eingabekanal“ umgeschaltet werden.
< DISP >	Umschaltung Kapazitätsanzeige und Textanzeige
< ↻ >	Einheitenumschaltung (Gewicht, Stück, Prozent)
< MENU >	Menütaste
< CONF >	Konfigurationstaste
< FIX R >	Fixreferenz-Taste
< . >	Dezimalpunkt
< 8 >	Zahl
<SHIFT> < M >	Buchstabe (Alphataste halten = Wechsel von Gross- auf Kleinbuchstabe)

3 Konfigurationsmenü



Referenzwert-Aufnahme *siehe Seite 9*

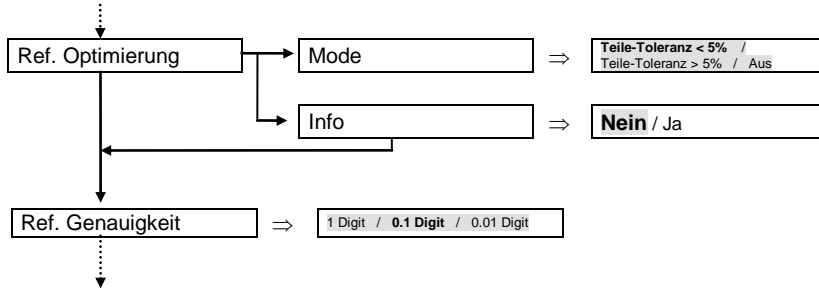




Bemerkungen:

* Los-Nummer, Operator: *Artikel* = definiert in jedem einzelnen Artikel
Global = global definiert. Eingabe beim Laden des Artikels.

Referenzwert-Aufnahme:



3.1 Drucken der Konfiguration

- < INFO >
- < PRINT >
- < CONF >

3.2 Schema für Ausgabekanäle

Bei den Ausgabekanälen kann ein vordefiniertes Schema 1..6 oder ein eigenes Schema (immer 6 Ziffern) eingegeben werden.

Vordefiniertes Schema	auf Smartbox (Adr=0)	auf Smartbox (Adr=1)	Extern: (Adr 2...15) Niedrigste Adresse	Extern: (Adr 2...15)	Extern: (Adr 2...15)	Extern: (Adr 2...15) Höchste Adresse
	Kanal 1	Kanal 2	Kanal 3	Kanal 4	Kanal 5	Kanal 6
1 Voreinstellung	1	2	0	0	0	0
2	1	3	0	0	0	0
3	1	2	3	0	0	0
4	1	2	3	4	0	0
5	1	2	3	4	5	0
6	1	5	0	0	0	0

Funktion
0 = Keine Funktion
1 = Protokoll-Drucker (Standardausdruck)
2 = Barcode-Leser
3 = Referenz-Waage (Basis)
4 = Barcode-Drucker
5 = PC-Anschluss (2.Protokoll)
6-8 = Externe Tasten (siehe Kap.3.4.)

Bsp.1: Drucker an Kanal 1 angeschlossen, Barcode-Leser an Kanal 2 angeschlossen

Konfigurationsmenu: „Ausgabe Kan. 1“ oder „Ausgabe Kan. 1 2 0 0 0“

Bsp.2: Drucker an Kanal 1 angeschlossen, Referenz-Waage an Kanal 2 angeschlossen, Barcode-Drucker an Kanal 3 angeschlossen

Konfigurationsmenu: „Ausgabe Kan. 1 3 4 0 0“

3.3 Funktionsschema für Signallampe (TU, TO)

Schema	rote Lampe ⊖	Summer (stabil)	grüne Lampe > <	Summer (stabil)	gelbe Lampe ⊕	Summer (stabil)
1 Voreinstellung	50% - TU (immer)	-	TU - TO (immer)	-	TO - OL (immer)	-
2	0% - TU (immer)	-	TU - TO (immer)	-	TO - OL (immer)	-
3	50% - TU (stabil)	-	TU - TO (stabil)	-	TO - OL (stabil)	-
4	0% - TU (stabil)	-	TU - TO (stabil)	-	TO - OL (stabil)	-
5	50% - TU (immer)	Ton	TU - TO (immer)	-	TO - OL (immer)	-
6	0% - TU (immer)	Ton	TU - TO (immer)	-	TO - OL (immer)	-
7	50% - TU (stabil)	Ton	TU - TO (stabil)	-	TO - OL (stabil)	-
8	0% - TU (stabil)	Ton	TU - TO (stabil)	-	TO - OL (stabil)	-
9	50% - TU (immer)	-	TU - TO (immer)	Ton	TO - OL (immer)	-
10	0% - TU (immer)	-	TU - TO (immer)	Ton	TO - OL (immer)	-
11	50% - TU (stabil)	-	TU - TO (stabil)	Ton	TO - OL (stabil)	-
12	0% - TU (stabil)	-	TU - TO (stabil)	Ton	TO - OL (stabil)	-
13	50% - TU (immer)	-	TU - TO (immer)	-	TO - OL (immer)	Ton
14	0% - TU (immer)	-	TU - TO (immer)	-	TO - OL (immer)	Ton
15	50% - TU (stabil)	-	TU - TO (stabil)	-	TO - OL (stabil)	Ton
16	0% - TU (stabil)	-	TU - TO (stabil)	-	TO - OL (stabil)	Ton
17	50% - TU (immer)	Ton	TU - TO (immer)	-	TO - OL (immer)	Ton
18	0% - TU (immer)	Ton	TU - TO (immer)	-	TO - OL (immer)	Ton
19	50% - TU (stabil)	Ton	TU - TO (stabil)	-	TO - OL (stabil)	Ton
20	0% - TU (stabil)	Ton	TU - TO (stabil)	-	TO - OL (stabil)	Ton

Bsp.:
 Rot = bei 50% des Sollwerts - TU immer anzeigen
 Grün = bei TU - TO immer anzeigen; kurzes akustisches Signal, sobald Gewicht stabil
 Gelb = bei TO - OL (Overload) immer anzeigen

Konfigurationsmenu: „Signallampe 9“

3.4 Anschluss externer Tasten

An die Anschlüsse DTR und CTS resp. RS232-Out und RS232-In eines Kanals Ihrer Wahl kann eine externe Taste angeschlossen werden.

Durch kurzzeitiges Kurzschliessen der beiden Anschlüsse (z.B. DTR und CTS) kann ein Tarier-, Print- oder Mem-Befehl ausgelöst werden.

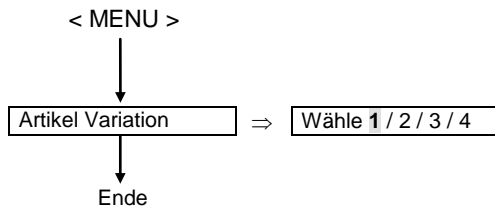
Beachten Sie: Für diese Funktion stehen nur Kanal 1 und Kanal 2 zur Verfügung.

Funktion	Kanal-Anschlüsse	Kanal-Anschlüsse
	DTR und CTS	RS232-Out und RS232-In
6	Tara - Taste	Print - Taste
7	Tara - Taste	Mem - Taste
8	Print - Taste	Mem - Taste

Bsp.: Drucker an Kanal 1 angeschlossen, externe Tara-Taste an die Anschlüsse DTR und CTS von Kanal 2 angeschlossen.

Konfigurationsmenu: „Ausgabe Kan. 1 6 0 0 0“

4 Menu



Durch die vorgängige Wahl der Variationsnummer 1...4 wird bestimmt, welche Werte bei der Speicherung eines Artikels im Menu erscheinen und abgefragt werden (siehe dazu Kapitel 3 „Artikel Variation“).

Das anschließende Arbeiten (Wägen) mit dem gespeicherten Artikel erfolgt unabhängig von der gerade eingestellten Variationsnummer.

5 Fehlermeldungen

Anzeige:	aa ErrXX	(aa: Peripherieadresse)
Bsp.:	72 Err40 ART. NICHT GEFUNDEN	(72: Peripherieadresse v. Smartbox)
'Speicher schreibgeschützt'		Err38
'Artikel nicht gefunden'		Err40
'Nicht mehr genügend Speicherplatz vorhanden'		Err44
'Tara-Nr. zu gross'		Err46

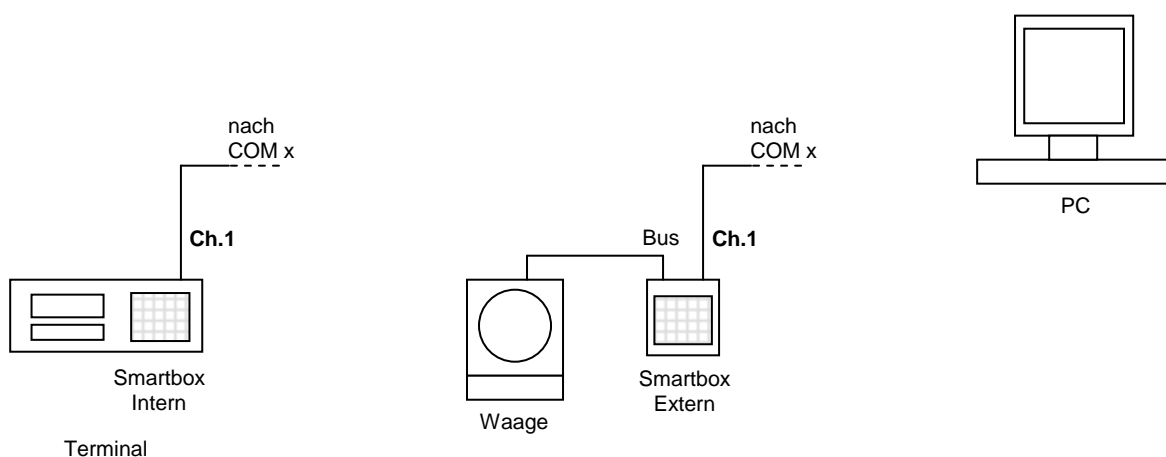
6 Allgemeine Hinweise

6.1 Allgemeine Einstellungen

Spracheinstellungen (Deutsch, Englisch und Französisch) und Schnittstellen Parameter (RS232) werden von der Waage-Konfiguration übernommen und können nur dort eingestellt werden.

6.2 Programm-Update

Das Programm kann mittels einer speziellen PC-Download-Software in die Smartbox geladen werden. Die Übertragung erfolgt von COM x des PC nach Ch.1 der Smartbox.



6.3 Technische Daten

Maximale Speicherbelegung :

1000	Artikel
250	Tara

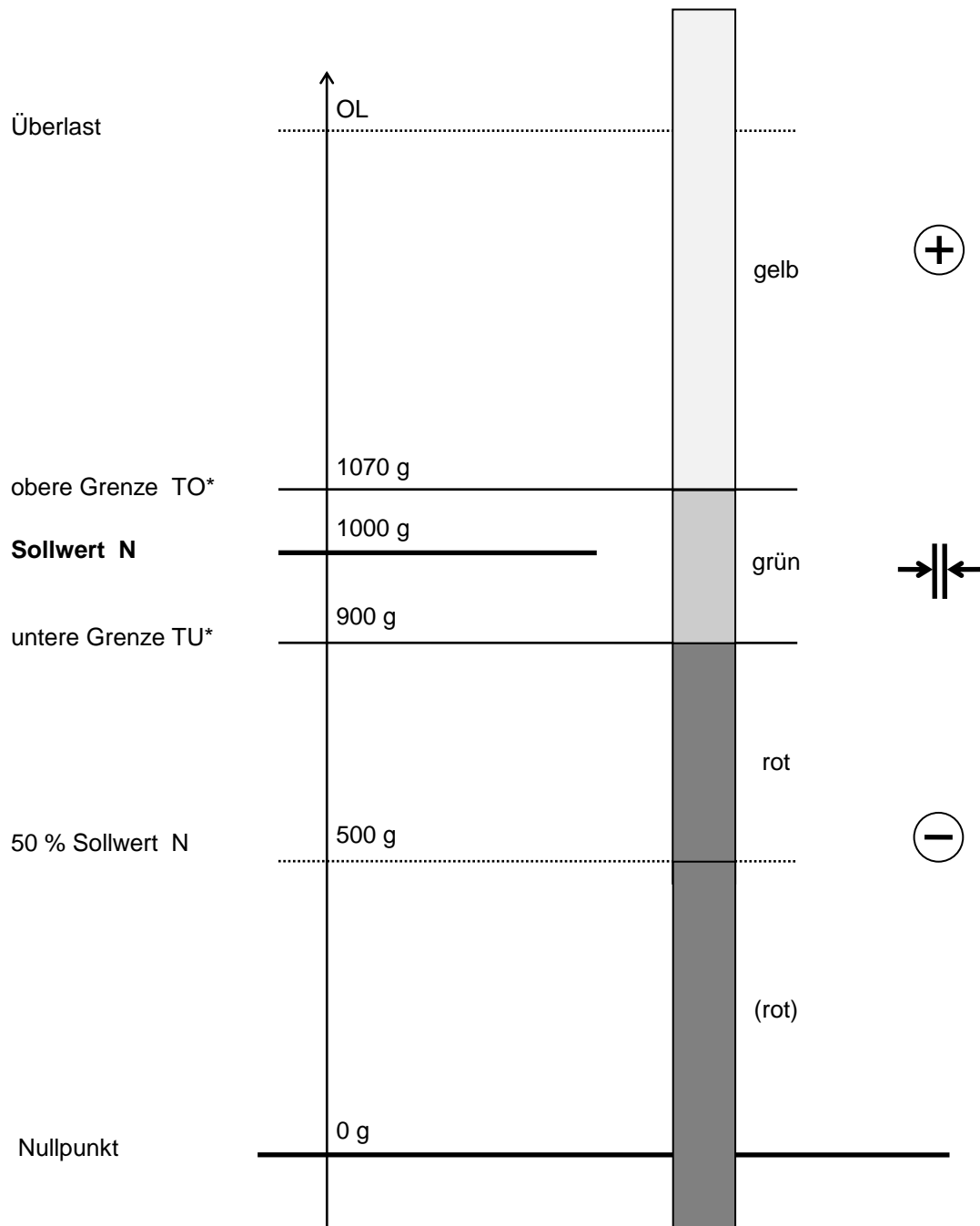
7 Artikel

7.1 Die Elemente des Artikels

Name	Eingabe-Aufforderung	Format	Beschreibung
Artikelnummer	ART. NR. ?	20 Charakter	Identifikation des Artikels Mit dieser Identifikation kann ein Artikel aktiviert oder gelöscht werden
Kurz-Code	KURZ CODE ?	3 Charakter	Kurz Identifikation des Artikels für die Aktivierung
Produktename	PROD ?	20 Charakter	Beschreibung des Artikels
Los Nummer	LOS NR. ?	20 Charakter	Los Nummer für Information
Benutzer Name	OPERATOR ?	20 Charakter	Benutzer Name für Information
Stückgewicht	REF.G g/PCS ?	Reelle Zahl	Referenz Gewicht für Stückzählprogramm
Prozentgewicht Gewicht pro 100%	REF.G g/100% ?	Reelle Zahl	Referenz Gewicht für Prozentprogramm
Sollwert	NOM. WERT g ?	Reelle Zahl	Nominalwert für Statistik und Toleranzen in der Einheit der Referenz oder Grundeinheit
Untere Grenze	TU g ?	Reelle Zahl	Untere Grenze für plus / minus Anzeige und Statistik in der Einheit der Referenz oder Grundeinheit
Obere Grenze	TO g ?	Reelle Zahl	Obere Grenze für plus / minus Anzeige und Statistik in der Einheit der Referenz oder Grundeinheit
Taramittelwert	TARA g ?	Reelle Zahl	Eingabe für automatischen Taraabzug

7.2 Die Signallampen-Grenzen des Artikels

- * Rot-Bereich : Gewichtswert < TU
- Grün-Bereich : $TU \leq \text{Gewichtswert} \leq TO$
- Gelb-Bereich : Gewichtswert > TO



7.3 Speichern eines Artikels

< STO >

< ART >

Artikelnummer eingeben

< ENTER >

Kurz-Code eingeben*

< ENTER >

Produktname eingeben*

< ENTER >

Los Nummer eingeben*

< ENTER >

Benutzername eingeben*

< ENTER >

Referenzgewicht eingeben*

< ENTER >

Sollgewicht eingeben*

< ENTER >

Untere Grenze eingeben*

< ENTER >

bei lediglicher Quittierung wird die untere und obere Grenze automatisch berechnet

Obere Grenze eingeben*

< ENTER >

bei lediglicher Quittierung wird die obere Grenze automatisch berechnet, proportional zur unteren Grenze

Taramittelwert eingeben*

< ENTER >

* Eingabe nur, wenn in entsprechender Art. Variation aktiviert

7.4 Editieren eines Artikels

Ein bereits gespeicherter Artikel kann korrigiert oder verändert werden.

< STO >

< ART >

Artikelnummer eingeben

< ENTER >

Kurz-Code eingeben oder bestätigen*

< ENTER >

Produktname eingeben oder bestätigen*

< ENTER >

Los Nummer eingeben oder bestätigen*

< ENTER >

Benutzer Name eingeben oder bestätigen*

< ENTER >

Referenzgewicht eingeben oder bestätigen*

< ENTER >

Sollgewicht eingeben oder bestätigen*

< ENTER >

Untere Grenze eingeben oder bestätigen*

< ENTER >

Obere Grenze eingeben oder bestätigen*

< ENTER >

Taramittelwert eingeben oder bestätigen*

< ENTER >

* Eingabe nur, wenn in entsprechender Art. Variation aktiviert

7.5 Laden eines Artikels aus dem Artikelspeicher

< RCL >

< ART >

Artikelnummer oder Kurz-Code eingeben

< ENTER >

7.6 Löschen eines Artikels im Artikelspeicher

< CLEAR >

< ART >

Artikelnummer eingeben

< ENTER >

7.7 Löschen aller Artikel im Artikelspeicher

< CLEAR >
 < ART >
 'ALL'
 < ENTER >

7.8 Löschen des Artikels aus dem Arbeitsspeicher

< CLEAR >	Mit diesem Befehl werden ein eventuell vorhandener Referenzwert
< ART >	oder Taramittelwert im Arbeitsspeicher ebenfalls gelöscht, auch
< ENTER >	wenn diese nicht mit dem Artikel eingegeben wurden.

7.9 Barcode und Artikel

Immer wenn eine Artikelnummer eingegeben wird, kann diese auch mit einem Barcode-Lesegerät eingegeben werden. Es werden Barcodes des Typs Code 39, EAN 8 und EAN 13 akzeptiert.

< STO >
 < ART >
 Mit Barcode-Lesegerät Artikelnummer lesen
 < ENTER >

Das Lesen eines normalen Barcodes, ohne vorherige Eingabe über die Tastatur, wird von der Waage immer als < RCL > < ART > 'Barcode' < ENTER > interpretiert.

7.10 Tabelle zur automatischen Berechnung der Toleranzen (TU, TO)

Nominalwertes Q_N in Gramm			Zulässige Plus-Minusabweichung		
			in % von Q_N	in Gramm	
5	bis	50	9	-	
50	bis	100	-	4.5	
100	bis	200	4.5	-	
200	bis	300	-	9	
300	bis	500	3	-	
500	bis	1'000	-	15	
1'000	bis	10'000	1.5	-	

8.4 Löschen einer Tara aus dem Taraspeicher

< CLEAR >
< →T >
Tara Nummer eingeben
< ENTER >

8.5 Löschen aller Taras im Taraspeicher

< CLEAR >
< →T >
'ALL'
< ENTER >

8.6 Taravorgabe mit Zehnertastatur

< →T >
Taramittelwert eingeben
< ENTER >

8.7 Barcode und Tara

Mit einem Barcode-Lesegerät kann der Taramittelwert direkt gelesen werden. Der Barcode muss vom Typ EAN 13 sein. Er muss speziell codiert sein und die Tara enthalten.
Das Lesen eines speziell codierten Barcodes, ohne vorherige Eingabe über die Tastatur, wird von der Waage immer als < →T > 'Barcode' < ENTER > interpretiert.

9 Drucken

Mit der < PRINT > Taste können alle verfügbaren Messwerte, Taras und Artikeldaten ausgedruckt werden.

9.1 Messwert ausdrucken

< PRINT > Der aktuelle Messwert wird ausgedruckt

9.2 Festprogrammiertes Printformat der PRINT-Taste zuordnen

Der PRINT-Taste können drei festprogrammierte Printformate zugeordnet werden:

Format 1	Aktueller Nettowert
Format 2	Datum/Zeit, Artikel, aktueller Netto-, Brutto- und Tarawert
Format 3	Datum/Zeit, Artikel, aktueller Nettowert, Artikeldefinitionen

< STO >
< PRINT >
Formatnummer eingeben
< ENTER >

9.3 Drucken eines Artikels

< INFO >
< PRINT >
< ART >
Artikelnummer eingeben
< ENTER >

9.4 Drucken der Artikelliste

< INFO >
< PRINT >
< ART >
'ALL' eingeben
< ENTER >

9.5 Drucken einer Tara aus dem Taraspeicher

< INFO >
< PRINT >
< →T >
Tara Nummer eingeben
< ENTER >

9.6 Drucken der Taraliste

< INFO >
< PRINT >
< →T >
'ALL' eingeben
< ENTER >

9.7 Drucken der aktuellen Tara

< INFO >
< PRINT >
< →T >
< ENTER >

9.8 Drucken des aktuellen Referenzwertes

< INFO >
< PRINT >
< REF.W >

9.9 Drucken der Smartbox-Softwareversion

< INFO >
< PRINT >
< ↻ >

Wird nach der <INFO> Taste die <PRINT> Taste ausgelassen, erscheint die Information Linie für Linie jeweils 2 Sekunden auf dem Display.

Mit der < ↻ > Taste kann die Anzeige jeweils angehalten resp. fortgesetzt werden.

10 Zählen

Mit der Smartbox können Sie auf verschiedenste Arten zählen.

Beachten Sie : Die Teile, die Sie zählen wollen, dürfen im Gewicht nicht zu stark voneinander abweichen, da sonst Fehler auftreten.

10.1 Zählen mit Stückzahl als Referenz

Wenn Sie das Stückgewicht der Teile nicht kennen, so gehen Sie immer so vor :

1. Sie legen eine Anzahl Teile auf die Waage
2. Sie teilen der Waage mit, wie viele Teile Sie aufgelegt haben
3. Die Waage errechnet das Stückgewicht, jetzt kann mit dem Zählen begonnen werden

10.1.1 Fixreferenz Taste – ohne Taravorabzug

Die einfachste Art zu zählen, ist das Zählen mit der Fixreferenz. Sie legen 10 Stück auf die Waage und drücken die < FIX R >Taste. Die Waage kennt dann sofort das Stückgewicht und Sie können jetzt mit Zählen beginnen.

Der < FIX R >Taste können Sie beliebige Fixreferenzen zuordnen, dies geschieht indem Sie die Tastenfolge < STO > < FIX R > Anzahl < ENTER > eingeben.

<i>Vorbereitung</i>	Behälter auflegen Tariieren < T > Referenzstückzahl auflegen < FIX R >	(positive Stückzahl)
<i>Zählen</i>	Artikel auflegen	
<i>Vorbereitung</i>	Behälter mit Teilen auflegen Tariieren < T > Referenzstückzahl herausnehmen < FIX R >	(negative Stückzahl)
<i>Zählen</i>	Artikel auflegen	

10.1.4 Variable Referenz – mit Taravorabzug

Wenn Sie nicht mit den vorgegebenen Fixreferenzen arbeiten wollen, so können Sie jede beliebige Referenz frei wählen.

<i>Vorbereitung</i>	Gefüllter Behälter auflegen < →T > Taravorabzug eingeben < ENTER > < REF > Referenzstückzahl herausnehmen oder auflegen Referenzstückzahl eingeben < ENTER >	Das <i>Anfangsgewicht</i> wird bestimmt (Anzeige: DIFF. REF ...) Das <i>Endgewicht</i> wird bestimmt -> <i>Gewichtsdifferenz</i> / Referenzstückzahl = Stückgewicht
<i>Zählen</i>		In der Anzeige erscheint der Inhalt des Behälters in Stück

10.2 Zählen mit Stückgewicht als Referenz

Wenn Sie das Stückgewicht der Teile kennen, so gehen Sie immer so vor :

1. Sie teilen der Waage das Stückgewicht mit
2. Jetzt kann mit dem Zählen begonnen werden

<i>Ohne Tara:</i>	
<i>Vorbereitung</i>	< REF.W > Referenzgewicht eingeben < ENTER >
<i>Zählen</i>	Artikel auflegen
<i>Mit Tara:</i>	
<i>Vorbereitung</i>	Behälter mit Teilen auflegen < → T > Taragewicht eingeben < ENTER > < REF.W > Referenzgewicht eingeben < ENTER >
<i>Zählen</i>	Artikel auflegen

10.3 Barcode und Referenzgewicht

Mit einem Barcode-Lesegerät kann das Referenzgewicht direkt gelesen werden. Der Barcode muss vom Typ EAN 13 sein. Er muss speziell codiert sein und das Stückgewicht enthalten.

Das Lesen eines speziell codierten Barcodes, ohne vorherige Eingabe über die Tastatur, wird von der Waage immer als < REF.W > 'Barcode' < ENTER > interpretiert (siehe auch Kapitel 15.5).

10.4 Zählen mit temporärem Artikelspeicher

Wenn Sie einmalige Identifikationen brauchen, wie Artikelnummer und Produktname, dann arbeiten Sie mit dem temporären Artikelspeicher, auch Arbeitsspeicher genannt.

<i>Vorbereitung</i>	< ART > Artikelnummer eingeben < ENTER > Produktname eingeben < ENTER > Stückgewicht eingeben < ENTER > Taramittelwert eingeben < ENTER >	Fakultative Eingabe
<i>Zählen</i>	Artikel auflegen	

Arbeitsspeicher löschen

< CLEAR >
< ART >
< ENTER >

10.5 Zählen mit dem Artikelspeicher

Wenn Sie immer mit den gleichen Artikelnummern und Produktnamen arbeiten, dann verwenden Sie den permanenten Artikelspeicher.

Artikel speichern

<i>Vorbereitung</i>	< STO >	
	< ART >	
	Artikelnummer eingeben	
	< ENTER >	
	Kurz-Code eingeben	
	< ENTER >	
	Produktname eingeben	
	< ENTER >	
	Stückgewicht eingeben	ist im Arbeitsspeicher bereits ein Stückgewicht definiert, kann dieses Stückgewicht mit < ENTER > übernommen werden
	< ENTER >	
	Taramittelwert eingeben	Fakultative Eingabe
	< ENTER >	

Arbeitsspeicher wird gelöscht

Artikel abrufen

<i>Vorbereitung</i>	< RCL >
	< ART >
	Artikelnummer oder Kurz-Code eingeben
	< ENTER >
<i>Zählen</i>	Artikel auflegen

10.6 Stückgewicht mit Referenzwaage ermitteln

Das Stückgewicht kann auch direkt von einer Referenzwaage kommen.
Anschliessen und Einstellen der Referenzwaage siehe Kapitel 17. Referenzwaage.

Stückgewicht aus mehreren Teilen ermitteln

< REF >
< BASE >
Base Nummer eingeben
< ENTER >
Stückzahl eingeben
< ENTER >

Stückgewicht eines Teils übertragen

< REF.W >
< BASE >
Base Nummer eingeben
< ENTER >

11 Abweichung in %

Mit der Smartbox können Sie die Abweichung zu einem Referenzgewicht in % messen. Das Referenzgewicht kann als 100% oder als 0% definiert werden. Entsprechend werden die Abweichungen z.B. als 97% oder als -3% angezeigt.

11.1 Referenzgewicht setzen

11.1.1 Referenzgewicht auf 100% setzen

<i>Vorbereitung</i>	< REF.W > < ↻ > Referenzgewicht eingeben	es muss auf Prozent umgeschaltet werden
<i>Wägen</i>	< ENTER > Artikel auflegen	

11.1.2 Referenzgewicht auf beliebigen % - Wert setzen

<i>Vorbereitung</i>	Referenzgewicht auflegen < REF > < ↻ > % - Wert eingeben	es muss auf Prozent umgeschaltet werden
<i>Wägen</i>	< ENTER > Artikel auflegen	

11.2 Wägen mit temporärem Artikelspeicher

Wenn Sie einmalige Identifikationen brauchen, wie Artikelnummer und Produktname, dann arbeiten Sie mit dem temporären Artikelspeicher, auch Arbeitsspeicher genannt.

<i>Vorbereitung</i>	< ART > Artikelnummer eingeben < ENTER > Produktname eingeben < ENTER > Referenzgewicht für 100% eingeben < ENTER > Taramittelwert eingeben	Fakultative Eingabe
<i>Wägen</i>	< ENTER > Artikel auflegen	

Arbeitsspeicher löschen

< CLEAR >
< ART >
< ENTER >

12 Wägen mit Toleranzbereich

Mit der Smartbox können Sie kontrollieren, ob das Gewicht eines Wägegutes innerhalb einer bestimmten Toleranz liegt. Sie geben dazu das Sollgewicht und eine untere und obere Grenze ein. Beim Wägen leuchtet dann beim Unterschreiten der unteren Grenze das Zeichen \ominus , beim Überschreiten der oberen Grenze das Zeichen \boxplus . Liegt das Gewicht innerhalb des Toleranzbereiches, dann leuchtet das Zeichen $\>||\leftarrow$. Ausserdem zeigt die Anzeige das Gewicht an.

12.1 Wägen mit temporärem Artikelspeicher

Wenn Sie einmalige Identifikationen brauchen, wie Artikelnummer und Produktname, dann arbeiten Sie mit dem temporären Artikelspeicher, auch Arbeitsspeicher genannt.

<i>Vorbereitung</i>	< ART > Artikelnummer eingeben < ENTER > Produktname eingeben < ENTER > Referenzgewicht für Stück oder % eingeben < ENTER > Sollgewicht eingeben < ENTER > untere Toleranz (TU) eingeben < ENTER > obere Toleranz (TO) eingeben < ENTER > Taramittelwert eingeben < ENTER >	Wird kein Referenzgewicht eingegeben, dann sind die weiteren Eingaben in Gramm. Wird TU nicht eingegeben, dann wird TU und TO anhand der Tabelle Kapitel 7.10 berechnet. Wird TO nicht eingegeben, dann wird TO symmetrisch zu TU gesetzt. Fakultative Eingabe
<i>Wägen</i>	Artikel auflegen	\ominus : TU unterschritten $\> \leftarrow$: im Toleranzbereich \boxplus : TO überschritten

Arbeitsspeicher löschen

< CLEAR >
< ART >
< ENTER >

12.2 Wägen mit dem Artikelspeicher

Wenn Sie immer mit den gleichen Artikelnummern und Produktnamen arbeiten, dann verwenden Sie den permanenten Artikelspeicher.

Artikel speichern

<i>Vorbereitung</i>	<p>< STO > < ART > Artikelnummer eingeben < ENTER > Kurz-Code eingeben < ENTER > Produktname eingeben < ENTER > Referenzgewicht für Stück oder % eingeben < ENTER > Sollgewicht eingeben < ENTER > untere Toleranz (TU) eingeben < ENTER > obere Toleranz (TO) eingeben < ENTER > Taramittelwert eingeben < ENTER ></p>	<p>Wird kein Referenzgewicht eingegeben, dann sind die weiteren Eingaben in Gramm.</p> <p>Wird TU nicht eingegeben, dann wird TU und TO anhand der Tabelle Kapitel 7.10 berechnet. Wird TO nicht eingegeben, wird TO symmetrisch zu TU gesetzt. Fakultative Eingabe</p>
<i>Arbeitsspeicher wird gelöscht</i>		

Artikel abrufen

<i>Vorbereitung</i>	<p>< RCL > < ART > Artikelnummer oder Kurz-Code eingeben < ENTER ></p>	
<i>Wägen</i>	Artikel auflegen	<p>⊖ : TU unterschritten</p> <p>⤵ ⤵ : im Toleranzbereich</p> <p>⊕ : TO überschritten</p>

13 SUMMIEREN

Mit der Smartbox können Sie Posten summieren, Protokolle einzelner Posten ausdrucken und Summenprotokolle ausdrucken.

13.1 Summieren und ausdrucken

Mit der < MEM > Taste kann ein Posten summiert werden. Ist im Konfigurations-Menü die Summieren Einstellung Auto Erfassung auf 'Ja', wird der Posten bei Laständerung automatisch summiert.

Ist die Summieren Einstellung Auto Print auf 'Ja', wird beim Summieren automatisch das Protokoll, das dem Summieren Probe Protokoll zugeordnet ist ausgedruckt.

Ist die Summieren Einstellung Auto Print auf 'Nein', kann nach dem Summieren einmal mit der < PRINT > Taste das Probe Protokoll ausgedruckt werden. Danach wird mit der < PRINT > Taste wieder das Standardprotokoll ausgedruckt.

13.1.1 Ausdruck Summieren Probe Format 1

Datum 08-10-2004 Zeit 11:20:34

Probe 3
Art.Nr. 33
Prod. TAFELSALZ 1KG

 + 994.0 g

13.1.2 Ausdruck Summieren Probe Format 2

Datum 08-10-2004 Zeit 11:23:34

Probe 3
Art.Nr. 33
Prod. TAFELSALZ 1KG

 + 994.0 g
Diff. - 6.0 g

Nom.Wert + 1000.0 g
TU + 985.0 g
TO + 1015.0 g

13.1.3 Ausdruck Summieren Probe Format 4...14

Bei den benutzerdefinierten Probe-Formaten 4...14 wird jeweils der ersten Probe das Printformat 15 als Kopf vorangestellt.

13.2 Posten löschen

Mit < CLEAR > < P > kann der letzte Posten aus der Summe gelöscht werden.

13.2.1 Ausdruck eines gelöschten Postens

Datum 08-10-2004 Zeit 11:25:02
Probe 3 geloescht

13.3 Ausdruck der Summe

Mit < INFO > < PRINT > < MEM > wird die aktuelle Summe ausgedruckt.
Mit < CLEAR > < MEM > wird die aktuelle Summe gelöscht.

Ist die Summieren Einstellung 'CLR nach Resultat' auf 'Ja', wird die aktuelle Summe nach INFO-PRINT-MEM automatisch gelöscht,

13.3.1 Ausdruck Summieren Resultat Format 1

Start Datum 08-10-2004 Zeit 11:20:34
Anzahl Proben 2
Total Netto + 1988.0 g
Ende Datum 08-10-2004 Zeit 11:26:47

13.3.2 Ausdruck Summieren Resultat Format 2

Start Datum 08-10-2004 Zeit 11:20:34
Anzahl Proben 2
Total Netto + 1988.0 g
Total Diff. - 12.0 g
Total Nom.W. + 2000.0 g
Ende Datum 08-10-2004 Zeit 11:27:22

14 Druckformate definieren

Der Benutzer hat die Möglichkeit seine eigenen Druckformate zu definieren. Dazu stehen 15 frei definierbare Text-Linien und über 50 fest definierte Text-Linien (Messwerte, Resultate) zur Verfügung.

Diese Text-Linien können zu einem Druckformat zusammengefügt werden und das Druckformat kann anschliessend der Print-Taste zugeordnet.

Zusätzlich kann zu den Druckformaten (fest- und freidefinierbare) eine Anzahl Zeilenvorschübe angefügt werden.

14.1 Speichern einer ASCII Text-Linie

```
< STO >  
< SHIFT >  
' S '  
Text-Nummer eingeben  
< ENTER >  
Text eingeben  
< ENTER >
```

Es stehen 15 Speicherplätze für ASCII- und HEX-Linien zur Verfügung. Es sind Text-Nummern von 01 bis 15 möglich. Text-Nummer 01 wird immer auch für die Barcode-Labels verwendet. Pro Speicherplatz können 40 ASCII-Zeichen eingegeben werden.

14.2 Speichern einer HEX-Linie (Steuerzeichen)

```
< STO >  
< SHIFT >  
' H '  
HEX-Linien Nummer eingeben  
< ENTER >  
HEX Code eingeben      jeweils zweiziffrige Codes: Bsp. 1B 30 2B 41 42 (= ESC 0 + A B)  
< ENTER >
```

Es stehen 15 Speicherplätze für ASCII- und HEX Linien zur Verfügung. Es sind Text-Nummern von 01 bis 15 möglich. Text-Nummer 01 wird immer auch für die Barcode-Labels verwendet. Pro Speicherplatz können 80 Ziffern, das entspricht 40 ASCII-Zeichen, eingegeben werden.

14.3 Löschen einer Text- oder HEX-Linie

```
< STO >  
< SHIFT >  
' H '  
HEX-Linien Nummer eingeben  
< ENTER >  
'00' eingeben ( HEX-Zeichen 0)  
< ENTER >
```



```

58 Start Datum Datum      Zeit Zeit CR LF
59 Ende Datum Datum      Zeit Zeit CR LF

60 Probe Proben Nummer CR LF
61 Anzahl Proben Anzahl Proben CR LF
62 Aktuelle Probe Stückzahl
63 Aktuelle Probe Gewichtswert CR LF
64 Diff. Aktuelle Probe Gewichts- Differenz zu Nominalwert CR LF
65 Total Netto Summe Stückzahl CR LF
66 Total Netto Summe Gewichtswert CR LF
67 Total Diff. Differenz Summe Gewichts zu Summe Nominalwert CR LF
68 Total Nom.W Summe Nominalwert CR LF
69 Aktuelle Probe Stückzahl
70 Aktuelle Probe Gewichtswert CR LF

71 <Normalschrift> Kommando für Etiketten-Drucker LP2824/LP2844
72 <Schmalschrift> " " " " " "
73 <Breitschrift> " " " " " "
74 <Gross-/Normalschrift> " " " " " "
75 <Gross-/Schmalschrift> " " " " " "
76 <Gross-/Breitschrift> " " " " " "
77 <Gehe zum Etikettenanfang> " " " " " "

80 Datum
81 Zeit

82 Smartbox Applikation CR LF
83 Smartbox Softwareversion CR LF
84 Waage Modell CR LF
85 Waage Softwareversion CR LF
86 Waage Seriennummer CR LF

88 Laufnummer Min. Feldbreite = 1
89 Laufnummer Feldbreite = 10, rechtsbündig

90 Proben Nummer Min. Feldbreite = 3
91 Artikel Nummer Min. Feldbreite = 10
92 Produkte Name Min. Feldbreite = 10
93 Summe Gewichtswert CR LF
94 Summe Stückzahl CR LF

```

Zu Text-Linien 88, 89: Laufnummer (einmalig) definieren

```

< STO >
< BASE >
Laufnummer eingeben           Wertebereich: 0...999'999'999
< ENTER >

```

Die Laufnummer wird nach jedem Druck um 1 erhöht. Bei Stromunterbruch bleibt die aktuelle Laufnummer erhalten.

15 Barcodedrucker Eltron LP2022SE oder LP2824

Mit dem Barcodedrucker „Eltron LP2022SE“ oder „LP2824“ können Etiketten der Artikelnummer, der Tara und des Referenzgewichtes ausgedruckt werden, welche mit einem Barcodelesegerät direkt wieder in die Waage eingelesen werden können.

(Beachten Sie: LP2824 muss mit LINE-MODE konfiguriert werden.)

15.1 Artikelnummer als EAN8 Code ausdrucken (Printformat 16)

Ordnen Sie das **Printformat 16** der Print-Taste zu, wie in Kapitel 14.6 beschrieben. Laden Sie eine Artikelnummer in den Arbeitsspeicher und drücken Sie die < PRINT > Taste. Es wird ein Label mit der Artikelnummer im EAN8 Code ausgedruckt.

15.2 Artikelnummer als EAN13 Code ausdrucken (Printformat 17)

Ordnen Sie das **Printformat 17** der Print-Taste zu, wie in Kapitel 14.6 beschrieben. Laden Sie eine Artikelnummer in den Arbeitsspeicher und drücken Sie die < PRINT > Taste. Es wird ein Label mit der Artikelnummer im EAN13 Code ausgedruckt.

15.3 Artikelnummer als Code39 ausdrucken (Printformat 18)

Ordnen Sie das **Printformat 18** der Print-Taste zu, wie in Kapitel 14.6 beschrieben. Laden Sie eine Artikelnummer in den Arbeitsspeicher und drücken Sie die < PRINT > Taste. Es wird ein Label mit der Artikelnummer im Code39 ausgedruckt.

15.4 Tarawert als EAN13 Code ausdrucken (Printformat 19)

Ordnen Sie das **Printformat 19** der Print-Taste zu, wie in Kapitel 14.6 beschrieben. Legen Sie einen Behälter auf die Waagschale und drücken Sie die < PRINT > Taste. Es wird ein Label mit dem Tarawert im EAN13 Code ausgedruckt.

15.5 Referenzgewicht als EAN13 Code ausdrucken (Printformat 20)

Ordnen Sie das **Printformat 20** der Print-Taste zu, wie in Kapitel 14.6 beschrieben. Bestimmen Sie ein Referenzgewicht für Stückzählen, wie in Kapitel 10 beschrieben, und drücken Sie die < PRINT > Taste. Es wird ein Label mit dem Referenzgewicht im EAN13 Code ausgedruckt.

15.6 Text-Etikette ausdrucken (Printformat 21)

Ordnen Sie das **Printformat 21** der Print-Taste zu, wie in Kapitel 14.6 beschrieben, und drücken Sie die < PRINT > Taste. Es wird ein Label mit Angaben über den aktuellen Artikel und Messwert ausgedruckt.

16 Barcodelesegerät

An jede Smartbox kann ein Barcodelesegerät angeschlossen werden.

16.1 Speichern einer Artikelnummer mit dem Barcodelesegerät

< STO >
< ART >
Barcode einlesen
< ENTER >
.....
Restliche Informationen des Artikels eingeben

16.2 Laden eines Artikels mit dem Barcodelesegerät

Barcode mit dem Scanner einlesen. Ist der entsprechende Artikel gespeichert, wird er automatisch in den Arbeitsspeicher geladen und die Waage arbeitet wie bei einem < RCL > < ART >...
Wurde der entsprechende Artikel nicht gefunden, bleibt der eingelesene Barcode als Identifikationsnummer im Arbeitsspeicher vorhanden.

16.3 Referenzgewicht mit dem Barcodelesegerät einlesen

Es kann nur ein speziell codierter Barcode als Referenzgewicht eingelesen werden. Dieser Code enthält eine Identifikation und das Referenzgewicht in Gramm pro Stück. Dieses Label kann wie in Kapitel 15.5 beschrieben erzeugt werden.
Wird der Barcode eingelesen, schaltet die Waage in den Zählmodus und die Referenz wird gesetzt.

16.4 Tarawert mit dem Barcodelesegerät einlesen

Es kann nur ein speziell codierter Barcode als Taragewicht eingelesen werden. Dieser Code enthält eine Identifikation und das Taragewicht in Gramm. Dieses Label kann wie in Kapitel 15.4 beschrieben erzeugt werden.
Wird der Barcode eingelesen, wird die Handtara der Waage gesetzt.

17 Referenzwaage

Als Referenzwaage kann eine Waage mit RS232-Schnittstelle verwendet werden. Normalerweise hat die Referenzwaage eine höhere Auflösung als die Zählwaage. Die Zählwaage bezieht genauer bestimmte Stückgewichte von der Referenzwaage.

Sind mehr als eine Referenzwaage an den Eingabekanälen zugeordnet, muss nach der < BASE > Taste ein Eingabekanal (1.....) angegeben werden.

17.1 Referenzwaage konfigurieren

Die Schnittstellen-Parameter der Zähl- und Referenzwaage müssen übereinstimmen. Die Grundeinheit der Referenzwaage muss in Gramm sein.

17.2 Stückgewicht aus mehreren Teilen ermitteln

< REF.W >
< BASE >
Base Nummer eingeben
< ENTER >
Stückzahl eingeben
< ENTER >

17.3 Stückgewicht eines Teils übertragen

< REF.W >
< BASE >
Base Nummer eingeben
< ENTER >

17.4 Taragewicht übertragen

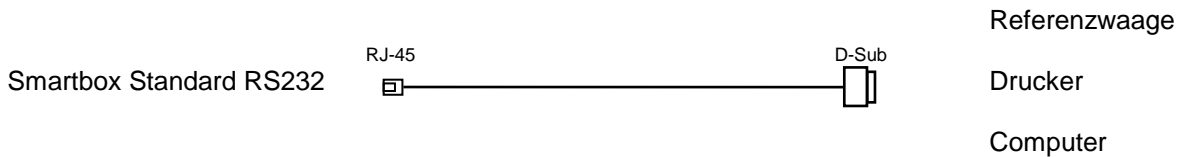
< STO >
< → T >
Tara Nummer eingeben
< ENTER >
< BASE >
Base Nummer eingeben
< ENTER >

18 Schnittstellen und Zubehör

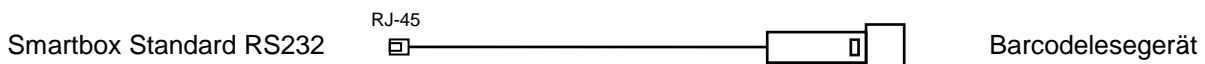
18.1 Standard-Schnittstelle

An die Standard-Schnittstellen RS232 (Ch.1, Ch.2) der Smartbox können eine oder zwei Peripherien angeschlossen werden.

Interface Kabel RS232 für ein Peripheriegeräte (bidirektional)
für die Serien 320, 490
Bestell-Nr. 350-xxxx



Barcodelesegerät
für die Serien 320, 490
Bestell-Nr. 350-xxxx



19 Smartbox über die Schnittstelle fernsteuern

Das Fernsteuern der Smartbox-Funktionen erfolgt analog der Eingabe über die Tastatur. Jede Funktion erhält einen Tastencode, ansonsten wird der ASCII-Code verwendet. Ein Smartbox-Fernsteuerbefehl beginnt immer mit '#\$'.

19.1 Tastencode der Funktionen

\A	< DISP >	
\B	< FixR >	
\C	< REF >	
\D	< REF.W >	
\E	< MEM >	
\F	< MENU >	
\G	< CONF >	
\H	< ART >	
\I	< TARA >	
\J	< STO >	
\K	< ↻ >	
\L	< RCL >	
\M	< BASE >	
\N	< INFO >	
\O	< PRINT >	
\P	< CLR >	
\Q	< SHIFT >	(wird nicht gebraucht)
\R	< ENTER >	

19.2 Direktbefehle

Daten werden in den Direktbefehlen mittels Tabulator (Hex 09) oder Strichpunkt (;) getrennt. Beim Setzen oder Speichern eines Artikels müssen immer alle Komponenten des Artikels übertragen werden, auch wenn sie nicht gebraucht werden. Die numerischen Werte können nur in Gramm, Stück oder Prozent übertragen werden, es werden keine anderen Gewichtseinheiten akzeptiert. Für nichtgebrauchte numerische Werte muss 0 g eingesetzt werden. Für nichtgebrauchte alphanumerische Werte reicht das Trennzeichen als Platzhalter.

19.2.1 Direktbefehle für den Artikel

Artikel im Arbeitsspeicher setzen #SETA...

```
#SETA 111;1;TEST 111;12313-ASD;Roland Moor;0.25;g/PCS;800;PCS;750;PCS;850;PCS;25;g
```

Artikel im Memory speichern #STOA...

Artikel mit derselben Artikelnummer werden überschrieben.
Sind alle Artikelspeicher belegt, werden die folgenden Artikel ignoriert.

```
#STOA 111;1;TEST 111;12313-ASD;Roland Moor;0.25;g/PCS;800;PCS;750;PCS;850;PCS;25;g
#STOA 222;2;TEST 222;;;0.05;g/PCS;200;g;180;g;220;g;0;g
#STOA 333;3;TEST 333;12313-ASD;Roland Moor;0.1;g/PCS;3000;PCS;90;%;115;%;100;g
#STOA 444;4;TEST 444;123456-ABC;Roland Moor;0.02;g/PCS;0;g;0;g;0;g;20;g
```

ein Artikel lesen #GETA 111

alle Artikel lesen #GETA ALL

Die Artikel werden im selben Format wie sie mit #STOA.. gespeichert werden auch ausgedruckt. Die empfangenen Daten können in einem Textfile gespeichert und im Excel weiterverarbeitet werden.

ein Artikel löschen #CLRA 111

alle Artikel löschen #CLRA ALL

19.2.2 Direktbefehle für die Tara

Tara im Arbeitsspeicher setzen #SETT...

#SETT 25.25;g

Tara im Memory speichern #STOT...

#STOT 1;25.25;g

#STOT 13;452.42;g

#STOT 53;100;g

#STOT 244;200.42;g

eine Tara lesen #GETT 13

alle Tara lesen #GETT ALL

Die Tarawerte werden im selben Format wie sie mit #STOT.. gespeichert werden auch ausgedruckt. Die empfangenen Daten können in einem Textfile gespeichert und in Excel weiterverarbeitet werden.

eine Tara löschen #CLRT 13

alle Tara löschen #CLRT ALL

20 Tipps und Tricks

20.1 < DISP > Taste

Befindet sich ein Artikel im Arbeitsspeicher, so kann mittels < DISP > das untere Anzeigefeld zwischen Kapazitäts- und Text-Anzeige umgeschaltet werden.

20.2 < ↕ > Taste

Während der Info-Anzeige können mittels < ↕ > die einzelnen Linien angehalten oder weiter angezeigt werden.

20.3 < - > Taste

Ist ein Sollwert im Arbeitsspeicher vorhanden, so kann mittels < - > die Gewichtsanzeige zwischen Nettogewicht und Differenzgewicht zu Sollwert umgeschaltet werden.
Ist die Differenzanzeige aktiv, erscheint in der Anzeige ein Kreis.